

2. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD EN CURSO

2.1. UBICACIÓN

Dirección de la planta	Distrito	Provincia	Departamento
Av. Cayetano Arenas 133- Parque Industrial	Arequipa	Arequipa	Arequipa

2.2. ZONIFICACION

Nos encontramos en una zona industrial, Parque industrial de Arequipa

2.3. AREA DE INSTALACION

Área del terreno	Vértice	Coordenadas UTM WGS 84	
		Este	Norte
	1	228014	8183082
	2	227931	8183158
	3	227987	8183218
	4	228020	8183089

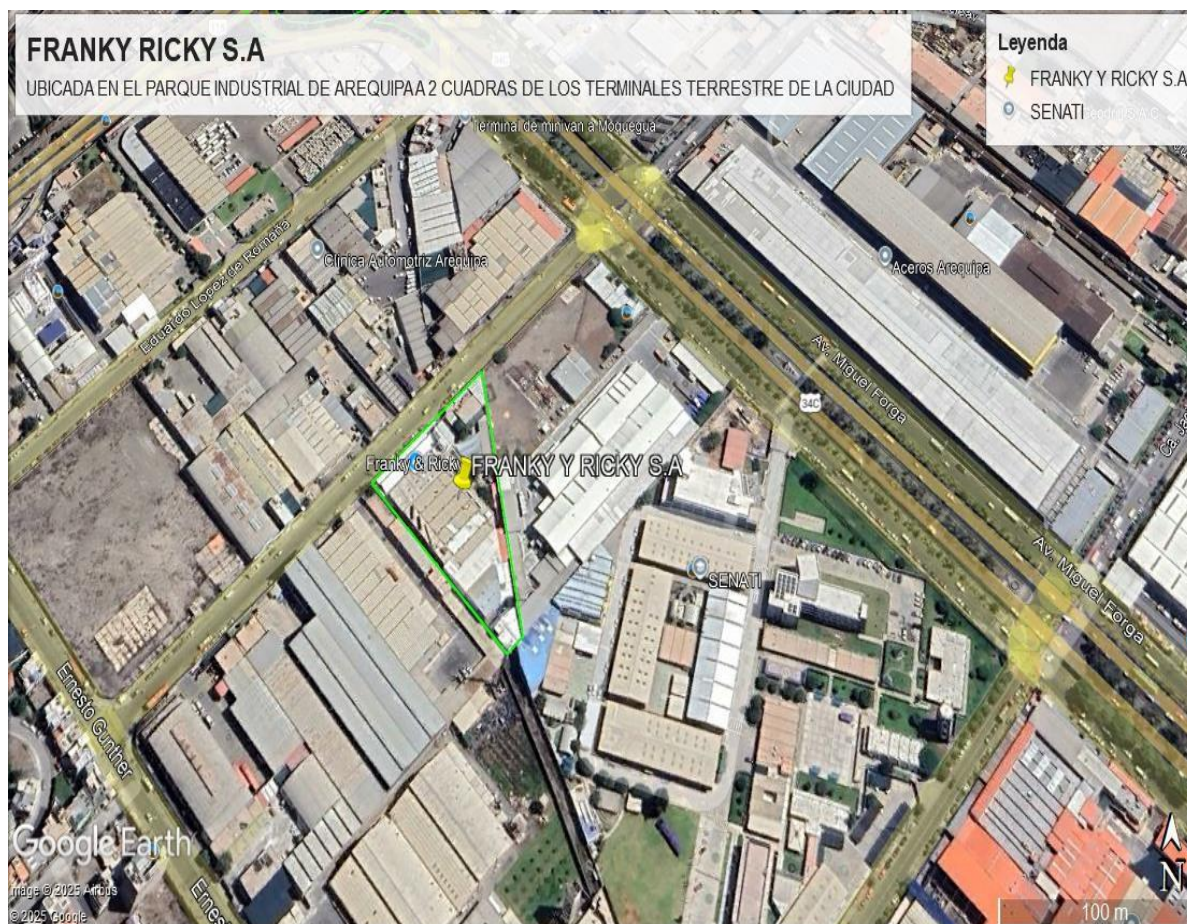
El área total de la fábrica es de 5084.80 m2

2.4. VIAS DE ACCESO

La empresa FRANKY & RICKY S.A está ubicada en la Calle Cayetano arenas 133 parque industrial de Arequipa, cerca al terminal terrestre de Arequipa provincia y departamento de Arequipa

También se puede considerar que la planta Arequipa se ubica a 2.7 km. Aproximadamente del centro de la ciudad de Arequipa, en el distrito de cercado de Arequipa, en el valle del río Chili, a una altitud de 2215 msnm aproximadamente.

El acceso entrando al parque industrial es por el puente San Isidro, cerca de la Av. Parra, con la Av. Miguel Forga, a 2 cuadras de los terminales terrestres de la ciudad de Arequipa.



Mapa Google earth de ubicación de la empresa FRANKY Y RICKY S.A

La actividad en curso en encuentra cerca de las siguientes vías

Nro	Descripción de la ruta (Trayectoria)	Número de Carriles	Clasificación según eje	Clasificación vial según eje	Jerarquía vial de la red	Estado de transitabilidad de la vía	Longitud (Km)	Superficie de rodadura
1	Emp. PE-34 A (Dv. Chiugata – Miguel Forga – Andrés Avelino Cáceres Paseo de la cultura –	4.0	Variante	PE-34C	Red Nacional	Regular	0.784	Pavimentado

	Guardia Civil – Jhon F. Kenedy – Colonial – Jesús) Pte. Chiguata I – Chiguata – Achocolla – Abra Tambo de Ají – Abra Toroya – Toroya – Llapapata - Em							
2	Emp. AR – 115 – Emp. AR - 116	-	-	-	Red Vecinal	-	2.684	Asfaltado

Fuente: Plataforma Nacional de Datos Georreferenciados Geo Perú, 2026

2.5. DESCRIPCION TECNICA DEL PROCESO PRODUCTIVO

Actividad	Breve Descripción actividades productivas FRANKY Y RICKY S. A
Comercial	Coloca la orden de producción en el sistema según las especificaciones del cliente y genera el plan de ventas
Diseño del producto	Diseña el producto según orden de producción
Desarrollo del producto	Realiza el cálculo de consumo de materia prima y elabora los moldes y los imprime
Planeamiento y Control de la producción	Elabora el programa de producción.
Ingeniería de confecciones	Genera la secuencia de operaciones y cálculo de tiempos para la elaboración de prendas en línea.
Abastecimiento	
Almacén de materia prima	Recibe el hilado e insumos químicos, estos son almacenados según sus características de peligrosidad, distribuidos posteriormente a las áreas de Tejeduría y Tintorería según orden de producción, el registro de entradas y salidas se realiza en el sistema.
Tejeduría	El encargado recibe el hilado según orden de producción, el operario de tejido circular calibra las máquinas para el inicio de la producción.

Actividad	Breve Descripción actividades productivas FRANKY Y RICKY S. A
Tintorería	El operario preparador solicita y recibe la tela por orden de producción, arma los lotes de teñido, prepara los insumos químicos requeridos, la tela ingresa a las máquinas de tintura y acabados. Una vez teñida la tela pasa a la máquina hidroextractora y de secado. Con el fin de cumplir las especificaciones, se realizan las pruebas de tono y solidez, una vez aprobada la tela teñida, pasa por la máquina volteadora, donde la tela es plegada, planchada, compactada, y almacenada hasta ser aprobada. - Descrude: relación de baño de 1:6 a 1 :8 es decir por cada 1kg de tela se emplea 6 litros de agua blanda, seguidamente se agrega los insumos químicos. - Neutralizado y antipilling, se procede al neutralizado utilizando agua blanda, obteniendo un pH de neutralizado entre 6-7. - Enjuague: se realiza un enjuague a 50°C, por 10 minutos. - Humectación: Teñido: se adicionan colorantes de acuerdo a formulaciones realizadas en laboratorio. - Neutralizado. - Enjuague. - Jabonado. - Suavizado. - Hidro extracción. - Secado. - Volteado Maquinaria utilizada
Control de Calidad Textil	Realiza el control de la calidad de la tela teñida. Para ello extrae una muestra que pasa por las pruebas de lavado, secado y planchado según requerimiento, se registran los resultados en el sistema.
Corte y Habilitado	Una vez aprobada la tela en el sistema es enviada al área de corte según orden de producción.

Actividad	Breve Descripción actividades productivas FRANKY Y RICKY S. A
Ensamble	El supervisor solicita la costura según orden de producción.
Bordado y estampado	El supervisor recibe el diseño que colocará en la prenda, estampa o borda la prenda, inspecciona el acabado, registra la orden y despacha prendas.
Acabados	El operario recibe la prenda estampada o bordada, vaporiza, codifica, empaqueta, o borda la prenda. Inspecciona el acabado, registra la orden y despacha las prendas.
Pre Packing	El supervisor revisa la orden de producción, recibe las prendas empaquetadas, coloca las etiquetas en cada empaque, verifica la orden con Auditoría de la calidad y entrega la orden.
Distribución Física	El operario verifica la cantidad, peso y tipo de prenda, distribuye las prendas según requerimiento y tipo de caja
Componente Auxiliar	
Planta de Tratamiento de Aguas Residuales Industriales-PTARI	1. Recepción de efluentes Los efluentes generados en el área de Tintorería son descargados al pozo principal. La temperatura del efluente oscila entre 50 °C y 75 °C. 2. Filtración Para esta etapa se emplea un sistema de bombeo que permite transportar los efluentes del pozo hacia el sistema de filtración. Este sistema está formado por un filtro, el cual tiene la función de retener los sólidos suspendidos su malla. Posteriormente, el líquido filtrado circula hacia la salida del filtro con dirección al intercambiador de calor. Las salidas del sistema son el efluente filtrado y las pelusas. 3. Reducción de la temperatura En esta etapa se reduce la temperatura del efluente de 70°C a 40°C antes de transportarlo hacia los pozos de tratamiento. El sistema pretende aprovechar la temperatura del efluente de planta tintorería para calentar el agua blanda a 45°C. Las salidas del sistema son el efluente filtrado y el calor desprendido durante la actividad.

Actividad	Breve Descripción actividades productivas FRANKY Y RICKY S. A
	4. Dosificación de floculante Se utiliza una bomba dosificadora para insertar el floculante (Textofloc Rh) en el efluente antes de ser enviado al pozo de tratamiento. El efluente y el floculante son transportados por medio de tubos de acero hacia los pozos de tratamiento Primario. En el inicio de la operación se bombea el efluente a mayor altura, después el efluente es transportado por acción de la gravedad. 5. Recepción en el pozo primario El efluente es descargado en el pozo de tratamiento primario donde se lleva a cabo el proceso de Coagulación y floculación. 6. Separación de grasas Las grasas se separan del efluente por diferencia de densidades, el efluente con menor carga de sedimentos y grasas pasa al siguiente pozo. 7. Dosificación de floculante y coagulante En esta etapa se añade el floculante Chemlock 2040 y el coagulante Pac Q en el efluente. Por medio de la adición del coagulante se desestabilizan las partículas. Posteriormente, al adicionar el floculante, los flóculos se unen para aumentar su volumen y decantar. 8. Neutralización Los efluentes mantienen un pH alcalino-provenientes del proceso de teñido. En este proceso, se utilizan los gases de chimenea, específicamente el CO₂, cuando entra en contacto con el agua se forma el ácido carbónico H₂CO₃, el cual se utiliza como especie ácida para la neutralización. El agua llega a alcanzar un pH entre 7 a 8. 9. Formación de lodos Los flóculos (lodos) suspendidos en la parte superior son colectados por medio de un equipo de arrastre mecánico, el efluente tratado por diferencia de densidades es conducido por medio de tuberías y

Actividad	Breve Descripción actividades productivas FRANKY Y RICKY S. A
	descargándose hacia la red de alcantarillado. Con la circulación del efluente residual en las tuberías se logra incrementar la oxigenación de dicho efluente residual. 10.Recolección y secado de lodos Los lodos colectados son colocados en bandejas de acero para su proceso de secado. Este proceso depende de la cantidad y las condiciones climáticas presentes, llegando a reducir su porcentaje de humedad un 85% en 3 días. Posteriormente, los lodos son depositados en el almacén central de residuos peligrosos. Su disposición final es llevada a cabo por medio una EO-RS, la cual se encarga de transportarlos y depositarlos en un relleno sanitario con celdas de seguridad.

2.6. MATERIA PRIMA E INSUMOS

2.6.1. MATERIA PRIMA

Consumo de materia prima anual

Nombre	Peligrosidad	Cantidad (Kg/año)	Características del almacenamiento
Algodón Pima	No peligroso	87,034.69	Almacén de Materia Prima
Algodón Tangüis	No peligroso	26.66	Almacén de Materia Prima
Bolsas	No peligroso	6,048.00	Almacén de Materia Prima
Hangtags	No peligroso	32,110.00	Almacén de Avíos
Botones	No peligroso	576.00	Almacén de Avíos
Etiquetas	No peligroso	41,613.00	Almacén de Avíos
Hilos De Coser	No peligroso	4,104.00	Almacén de Avíos

2.6.2. INSUMOS QUIMICOS

Los insumos químicos y colorantes utilizados en el proceso productivo de la fábrica **FRANKY Y RICKY S.A**, del año 2025 se presentan en la siguiente tabla:

Nombre	Peligrosidad	Cantidad (Kg/año)	Características del almacenamiento
ACIDO ECOLÓGICO	Peligroso	3840.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
AGUA OXIGENADA	Peligroso	4200.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
ANCO OX 1012(REEMPLAZA AQA-OX-3015)	Peligroso	120.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
AQASTEAM 4000	Peligroso	180.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
AQA-TREAT 3275 X GALON	Peligroso	60.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
BIOKOL KFR	Peligroso	3300.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
BREVIOL LGG	Peligroso	560.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
Buffer 560	Peligroso	540.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
Carbonato de Sodio (Controlado)	Peligroso	1000.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
CHEMLOK 2040	Peligroso	100.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)

DESMINERALIZADOR PARA BLANCO DM-1	Peligroso	240.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
DRIMAGEN ER LIQUIDO	Peligroso	240.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
HELPASOL FLP	Peligroso	120.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
HELPATEX GP	Peligroso	480.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
HELPAZYME CR	Peligroso	1920.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
Igualante MQT	Peligroso	720.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
KOLORZIME ULTRA	Peligroso	120.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
LANIFIL FAC	Peligroso	200.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
LEBROX CFR	Peligroso	1000.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
LEUCOPHOR BP3B	Peligroso	100.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
LEUCOPHOR BP3B	Peligroso	110.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
LUBIOL LC	Peligroso	1100.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
LUKON TCL	Peligroso	800.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)

MERQUILASE ANP AC	Peligroso	36.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
MERQUIQUEST OM-300	Peligroso	2400.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
MERQUISCOUR ESP	Peligroso	60.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
MERQUIISOFT CAT (PRESENTACIÓN 25 KG)	Peligroso	450.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
MERQUISPERSE UN	Peligroso	150.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
PAC Q Coagulante Polimero Inorganico	Peligroso	1600.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
ESTEROL AC-P (QI DYE III)	Peligroso	810.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
RAPIWET SRM	Peligroso	1440.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
REACTEVO WBS BR	Peligroso	720.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
REXSIL EP	Peligroso	600.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
RUCOGEN SFW	Peligroso	30.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
SAL INDUSTRIAL TEXTIL	Peligroso	65000.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
SAL INDUSTRIAL PARA ABLANDADORES BAJO DE BORO	Peligroso	20000.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)

SILTOP AGP	Peligroso	9900.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
SODA CAUSTICA	Peligroso	3500.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
TEXTOFIX RD	Peligroso	120.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)
TEXTOFLOC R	Peligroso	600.00	Almacén de Insumos Químicos (cercado, techado y con MSDS)

El listado de insumos químicos y colorantes clasificados acorde a su peligrosidad se encuentra en anexos

2.7. PRODUCTOS ELABORADOS Y SUBPRODUCTOS OBTENIDOS

Los productos que se obtiene luego de una serie de operaciones, son destinados todos al mercado exterior. La producción varía dependiendo de la temporada y/o pedido según la demanda, por lo que se considera en el cuadro, modelos de ropa que se fabrican.

FRANKY & RICKY S.A fabrica prendas en algodón **Tangüis** peinado o algodón **Pima** peinado y algunas mezclas especiales de fibra de algodón con otras fibras.

En calidades de algodón se producen prendas de color entero, listadas, jacquards y combinación de estas, además se trabaja una gran variedad de tejidos, en diferentes densidades como PIQUE, JERSEY, INTERLOK, FRANELA, RIB, FELPA JACQUARDS, WAFFEL, PERLE, OTTOMAN, CORDUROY, JERSEY-PIQUE, DESAGUJADOS Y

Producción

Se mantiene lo declarado en el último instrumento ambiental:

Productos finales	Unidades	Producción Act.2024*	Capacidad anual aprobada**		Con la implementación del presente ITS		% variación
			Producción	Capacidad instalada	Incremento instalado proyectada con ITS	Capacidad instalada	
Prendas de vestir de algodón	prendas /mes	85 738	99 000	28 253.72	107 172.5	35317.15	25%

* Actualización del Plan de Manejo Ambiental del Diagnóstico Ambiental Preliminar (DAP) de la Planta de Confecciones. – RD 00189-2024- PRODUCE/DGAAMI.

** Diagnóstico Ambiental Preliminar (DAP) – RD 263-2016- PRODUCE/DVMYPEI/DIGGAM.

	PRODUCCIÓN	% DE CAPACIDAD UTILIZADA
Ago-24	20451	S/D
Set-24	20113	S/D
Oct-24	18565	S/D
Nov-24	28590	S/D
Dic-24	50127	S/D
Ene-25	73137	80
Feb-25	41588	80
Mar-25	41072	80
Abr-25	29984	80
May-25	51187	80
Jun-25	39195	80
Jul-25	36173	75
PROMEDIO	37515.1667	79,2857.143

ESTRUCTURAS entre los más importantes.

La flexibilidad en confecciones permite hacer prendas complicadas, y con diversas aplicaciones en cuero, telas planas, etc. de acuerdo a lo solicitado por el cliente.

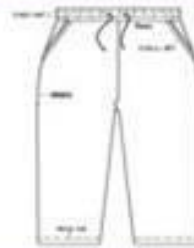
Adicionalmente se hacen bordados y estampados de diferentes diseños de hasta

6 colores.

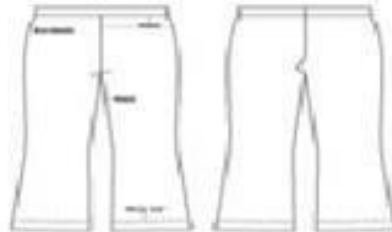
La calidad de los productos que elabora **Franky & Ricky S.A** tienen los **siguientes atributos**:

- Suavidad de la tela
- Encogimientos controlados
- Brillo de color de la prenda
- Tipos de costura
- Entregas a tiempo
- Cantidades correctas.

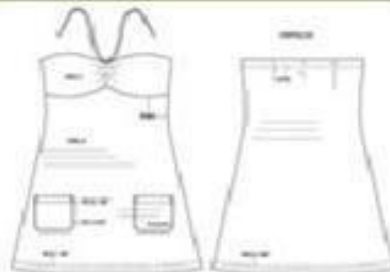
Buzo varones



Buzo dama



Vestido dama



Polo casual para varón



Polo manga larga para varón



Polera varón



Polo casual manga corta
dama



Polo manga larga para dama



Sudadera dama



2.8. EQUIPOS Y MAQUINARIAS

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (ϕ)	Potencia (w)
BOB-008	bobinadora de hilos x 2 cono	2.3	1.2	220	0.9	394
BOB-010	bobinadora de hilos x 2 cono (1HP)	2.3	1.2	220	0.9	394
BOB-011	bobinadora de hilos x 2 conos semi automática	1	0.5	220	0.9	172
BOB-012	bobinadora de hilos x 1 carrete	0.5	0.3	220	0.9	86
BOB-013	bobinadora de hilos x 1 carrete	0.4	0.2	220	0.9	69
BOB-014	bobinadora de hilos x 1 carrete	0.4	0.2	220	0.9	69
BOR-001	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-002	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-003	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-004	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-005	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-006	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-007	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-008	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-009	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-010	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-011	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-012	bordadora individual x 16 colores	4	2	220	0.9	686
BOR-013	Bordadora 4 cabezas x 12 colores	3.6	1.8	220	0.9	617
BOR-014	Bordadora 4 cabezas x 12 colores	3.6	1.8	220	0.9	617
BOT-003	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-006	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-007	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-008	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-009	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-010	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-011	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-012	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-013	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-014	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-015	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-016	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137
BOT-017	botonera	0.8	0.4	220	0.9	137

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (φ)	Potencia (w)
COR-001	cortadora de cinta	4.9	2.5	220	0.9	840
COR-002	cortadora de cinta	4.9	2.5	220	0.9	840
COR-003	cortadora de rollo	1.5	0.8	220	0.9	257
COR-016	cortadora de cinta	4.9	2.5	220	0.9	840
COS-003	cosedora de mangas plásticas	0.8	0.4	220	0.9	137
COS-004	cosedora de mangas plásticas	0.8	0.4	220	0.9	137
CR1-005	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-006	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-007	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-008	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-009	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-010	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-011	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-012	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-013	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-014	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-015	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-016	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-017	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-018	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-022	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-023	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-024	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-025	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-026	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-027	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-028	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-029	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-030	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-031	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-032	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-033	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-034	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-035	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-036	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-037	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-038	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-039	costura recta de 1 aguja	1.8	0.9	220	0.9	309
CR1-040	costura recta de 1 aguja	1.8	0.9	220	0.9	309
CR1-041	costura recta de 1 aguja	1.8	0.9	220	0.9	309
CR1-042	costura recta de 1 aguja	1.8	0.9	220	0.9	309
CR1-043	costura recta de 1 aguja	1.8	0.9	220	0.9	309
CR1-044	costura recta de 1 aguja	1.8	0.9	220	0.9	309
CR1-045	costura recta de 1 aguja	1.8	0.9	220	0.9	309
CR1-046	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-047	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-048	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-049	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-050	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-051	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-054	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-055	costura recta de 1 aguja	1.7	0.9	220	0.9	292
CR1-056	costura recta de 1 aguja	1.7	0.9	220	0.9	292

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (φ)	Potencia (w)
CR1-057	costura recta de 1 aguja	1.7	0.9	220	0.9	292
CR1-058	costura recta de 1 aguja	1.7	0.9	220	0.9	292
CR1-059	costura recta de 1 aguja	1.7	0.9	220	0.9	292
CR1-060	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-061	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-062	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-063	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-064	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-065	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-066	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-067	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-068	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-069	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-070	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-071	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-072	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-073	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-074	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-075	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-076	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-077	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-078	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-079	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-080	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-081	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-082	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-083	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-084	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-085	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-086	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-087	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-088	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-089	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-090	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-091	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-092	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-093	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-094	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-095	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-096	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-097	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-098	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-099	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-100	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-101	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-102	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-103	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-104	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-105	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-108	costura recta de 1 aguja mec	2	1	220	0.9	343
CR1-114	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-115	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CR1-116	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (ϕ)	Potencia (w)
CRI-117	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-118	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-119	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-120	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-121	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-122	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-123	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-124	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-125	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-126	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-127	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-128	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-129	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-130	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-131	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-132	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-133	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-134	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-135	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-136	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-137	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-138	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-139	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-140	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-141	costura recta de 1 aguja	2	1	220	0.9	343
CRI-142	costura recta de 1 aguja mec	2.8	1.4	220	0.9	480
CRI-143	costura recta de 1 aguja mec	2.8	1.4	220	0.9	480
CRI-144	costura recta de 1 aguja mec	2.8	1.4	220	0.9	480
CRI-145	costura recta de 1 aguja mec	2.8	1.4	220	0.9	480
EST-004	spot cure móvil	9	4.5	220	0.9	1,543
EST-005	spot cure móvil	9	4.5	220	0.9	1,543
EST-006	spot cure móvil	9	4.5	220	0.9	1,543
EST-007	thermofijadora	52	26	220	0.9	8,916
EST-008	lavadora de cuadros	1	0.5	220	0.9	172
EST-009	fusionadora de pistón (zancudo)	1	0.5	220	0.9	172
EST-010	fusionadora de pistón (zancudo)	2.3	1.2	220	0.9	394
EST-011	fusionadora de doble piston	2.3	1.2	220	0.9	394
FUS-001	fusionadora de faja	20	10	220	0.9	3,429
OJA-001	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-002	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-003	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-011	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-012	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-013	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-014	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-015	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-016	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-017	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-018	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-019	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154
OJA-020	ojaladora	0.9	0.5	220	0.9	154

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (ϕ)	Potencia (w)
RC3-001	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-002	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-003	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-004	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-005	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-006	recubridora de 3 agujas	3.7	1.9	220	0.9	634
RC3-007	recubridora de 3 agujas	3.7	1.9	220	0.9	634
RC3-008	recubridora de 3 agujas	3.7	1.9	220	0.9	634
RC3-009	recubridora de 3 agujas	3.7	1.9	220	0.9	634
RC3-020	recubridora de 3 agujas	3	1.5	220	0.9	514
RC3-021	recubridora de 3 agujas	3	1.5	220	0.9	514
RC3-024	recubridora de 3 agujas	3	1.5	220	0.9	514
RC3-025	recubridora de 3 agujas	3	1.5	220	0.9	514
RC3-026	recubridora de 3 agujas	3	1.5	220	0.9	514
RC3-027	recubridora de 3 agujas	3.7	1.9	220	0.9	634
RC3-028	recubridora de 3 agujas	3.7	1.9	220	0.9	634
RC3-029	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-030	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-031	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-032	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-033	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-034	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-035	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-036	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-037	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-038	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-039	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-040	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-041	recubridora de 3 agujas	3	1.5	220	0.9	514
RC3-042	recubridora de 3 agujas	3	1.5	220	0.9	514
RC3-043	recubridora de 3 agujas	3	1.5	220	0.9	514
RC3-044	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-045	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-046	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-048	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-049	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-050	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-051	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-052	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-053	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-054	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-055	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-056	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-057	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-058	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-059	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-060	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-061	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-062	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-063	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RC3-064	recubridora de 3 agujas	2.2	1.1	220	0.9	377
RM4-001	remalladora de 2 agujas mellicera	2	0	220	0.9	14

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (ϕ)	Potencia (w)
RM4-002	remalladora de 2 agujas mellicera	2	0	220	0.9	14
RM4-003	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-004	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-005	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-006	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-007	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-008	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-009	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-010	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-011	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-012	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-013	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-014	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-015	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-016	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-017	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-018	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-019	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-020	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-021	remalladora de 2 agujas mellicera	4.8	2.4	220	0.9	823
RM4-022	remalladora de 2 agujas mellicera	4.8	2.4	220	0.9	823
RM4-023	remalladora de 2 agujas mellicera	4.8	2.4	220	0.9	823
RM4-024	remalladora de 2 agujas mellicera	4.8	2.4	220	0.9	823
RM4-025	remalladora de 2 agujas mellicera	4.8	2.4	220	0.9	823
RM4-026	remalladora de 2 agujas mellicera	4.8	2.4	220	0.9	823
RM4-027	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-028	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (ϕ)	Potencia (w)
RM4-029	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-030	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-031	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-032	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-033	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-034	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-035	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-036	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-037	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-038	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-039	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-040	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-041	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-042	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-043	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-044	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-045	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-046	remalladora de 2 agujas mellicera	2	1	220	0.9	343
RM4-047	remalladora de 2 agujas mellicera	1.7	0.9	220	0.9	292
RM5-013	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-014	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-015	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-016	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-017	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-018	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-019	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-020	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (ϕ)	Potencia (w)
RM5-021	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-022	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-023	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-024	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-025	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-026	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-027	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-028	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-029	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-030	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-031	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-032	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-033	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-034	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-036	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-037	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-038	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-039	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-040	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-041	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
RM5-042	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	1.5	0.8	220	0.9	257
VAP-003	vaporizadora eléctrica manual	6.2	3.1	220	0.9	1,063
VAP-005	vaporizadora eléctrica manual	6.2	3.1	220	0.9	1,063
ASP-002	Aspiradora	2	1	220	0.9	343
COR-005	maquina cortatela	3	1.5	220	0.9	514
COR-007	maquina cortatela	3	1.5	220	0.9	514
COR-009	maquina cortatela	2.5	1.3	220	0.9	429
COR-010	maquina cortatela	2.5	1.3	220	0.9	429
COR-011	maquina cortatela	2.5	1.3	220	0.9	429
COR-012	maquina cortatela	2.5	1.3	220	0.9	429
COR-014	maquina cortatela	2.5	1.3	220	0.9	429
COR-015	maquina cortatela	2.5	1.3	220	0.9	429
COR-016	maquina cortatela	2.5	1.3	220	0.9	429

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (ϕ)	Potencia (w)
COR-017	maquina cortatela	2.5	1.3	220	0.9	429
COR-018	maquina cortatela	2.5	1.3	220	0.9	429
COR-019	maquina cortatela	2.5	1.3	220	0.9	429
ASP-001	Aspiradora	1	0.5	220	0.9	172
BOB-001	Bobinadora	3	1.5	220	0.9	514
BOB-002	Bobinadora	3	1.5	220	0.9	514
BOB-003	Bobinadora	3	1.5	220	0.9	514
BOB-004	Bobinadora	3	1.5	220	0.9	514
BOB-005	Bobinadora	3	1.5	220	0.9	514
CIR-201	Doble Fontura, 2 + 4 Pistas.	4	2	220	0.9	686
CIR-202	Doble Fontura, con Mini Jacquard	4	2	220	0.9	686
CIR-203	Doble Fontura, 2 + 4 Pistas.	10	5	220	0.9	1,715
CIR-024	Jersera, de una Fontura, 4 Pistas.	8	4	220	0.9	1,372
CIR-031	Jersera, de una Fontura, 4 Pistas.	8	4	220	0.9	1,372
CIR-026	Listadora Electrónica, de una Fontura, con Mini Jacquard	4	2	220	0.9	686
CIR-028	Listadora Electrónica, de una Fontura, con Mini Jacquard	4	2	220	0.9	686
CIR-029	Listadora Electrónica, de una Fontura, con Mini Jacquard	4	2	220	0.9	686
CIR-032	Máquina circular de doble fontura de 2 + 4 pistas	10	5	220	0.9	1,715
CIR-033	Jersera, de una Fontura, 4 Pistas.	9	4.5	220	0.9	1,543
ESM-001	Esmeril	2.5	1.3	220	0.9	429
INS-001	Inspectora de tela	3	1.5	220	0.9	514
TRI-096	Rectilina Tricotosa	6	3	220	0.9	1,029
TRI-095	Rectilina Tricotosa	7	3.5	220	0.9	1,200
TRI-092	Rectilina Tricotosa	6	3	220	0.9	1,029
TRI-093	Rectilina Tricotosa	6	3	220	0.9	1,029
TRI-091	Rectilina Tricotosa	6	3	220	0.9	1,029
TRI-089	Rectilina Tricotosa	6	3	220	0.9	1,029
RM3-019	remalladora 3 hilos 1 aguja	2	1	220	0.9	343
RM3-016	remalladora 2 agujas 3 hilos	2	1	220	0.9	343
RM3-020	remalladora 3 hilos	2	1	220	0.9	343
RM5-007	remalladora de 2 agujas con puntada de seguridad	2.5	1.3	220	0.9	429
ACS-001	ascensor de carga	10	5	220	0.9	1,715
AGI-001	Agitador	4	2	220	0.9	686
	Balanzas	2	1	220	0.9	343
BOM-002	bomba de agua dura	5	2.5	220	0.9	857
BOM-003	bomba de ablandadores	13	6.5	220	0.9	2,229
BOM-004	bomba auxiliar de ablandadores	6	3	220	0.9	1,029
BOM-006	bomba de agua (tanque)	20	10	220	0.9	3,429
BOM-007	bomba de agua residual	7.5	3.8	220	0.9	1,286
BOM-008	bomba auxiliar de agua residual	6	3	220	0.9	1,029
BOM-009	bomba de pozo agua media	22	11	220	0.9	3,772
BOM-010	bomba auxiliar de pozo agua media	15	7.5	220	0.9	2,572
BOM-011	bomba de agua planta	20	10	220	0.9	3,429

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (ϕ)	Potencia (w)
BOM-012	bomba sumergible	10	5	220	0.9	1,715
BOM-014	Bomba a tanque de condensado	6	3	220	0.9	1,029
CAB-001	cabina de luz	20	10	220	0.9	3,429
BOM-013	Bomba auxiliar de agua dura	20	10	220	0.9	3,429
CAL-003	Caldera Distral	60	30	220	0.9	10,288
CAL-004	Caldera Apin	6	3	220	0.9	1,029
CEN-001	centrifugadora grande	35	17.5	220	0.9	6,001
CMP-001	compactadora	35	17.5	220	0.9	6,001
COC-001	cocina electrica 1	13	6.5	220	0.9	2,229
COC-003	cocina electrica	13	6.5	220	0.9	2,229
COC-004	cocina electrica	13	6.5	220	0.9	2,229
COC-005	cocina electrica	13	6.5	220	0.9	2,229
COM-004	Compresor Sullair	50	25	220	0.9	8,573
ESM-002	esmeril de banco	2.5	1.3	220	0.9	429
ESM-003	esmeril de banco	1.5	0.8	220	0.9	257
HID-001	hidroextractora	15	7.5	220	0.9	2,572
HID-002	hidroextractora	12	6	220	0.9	2,058
HUM-001	Humificador	2	1	220	0.9	343
HUM-002	Humificador	2	1	220	0.9	343
HUM-003	Humificador	2	1	220	0.9	343
HUM-004	Humificador	2	1	220	0.9	343
LAV-005	lavadora de tela	8	4	220	0.9	1,372
RM3-014	remalladora	3	1.5	220	0.9	514
RM5012	remalladora	3	1.5	220	0.9	514
MEH-001	Máquina para examinar hilos	1	0.5	220	0.9	172
MIC-001	Microscopio	0.5	0.3	220	0.9	86
REV-002	revisadora de tela	8	4	220	0.9	1,372
RM2-001	remalladora de 2 hilos para tela mojada	2	1	220	0.9	343
RM3-007	remalladora de 3 hilos tela seca	2	1	220	0.9	343
RM3-015	remalladora 1 aguja	2	1	220	0.9	343
RMB-005	remalladora bastera	2	1	220	0.9	343
SAT-001	sacatela	3	1.5	220	0.9	514
SEC-001	secadora de tela UNITECH	100	50	220	0.9	17,147
SEC-002	secadora de muestras	5	2.5	220	0.9	857
SEC-003	secadora	6	3	220	0.9	1,029
SEC-008	secadora de tela	13	6.5	220	0.9	2,229
SEG-001	Sistema de Evaporadores de GLP	1	0.5	220	0.9	172
SIA-001	Sistema de Iluminación Almacén 2 Piso	8	4	220	0.9	1,372
SIC-002	Sistema de Iluminación Caldero	2	1	220	0.9	343
SIM-004	simuladora de teñido	8	4	220	0.9	1,372
SIM-002	simuladora de teñido	12	6	220	0.9	2,058
SIM-003	simuladora de teñido	12	6	220	0.9	2,058
SIT-007	Sistema de Iluminación Tintoreria	20	10	220	0.9	3,429
SLT-003	Sistema de Iluminación de Laboratorio Tintoreria1	8	4	220	0.9	1,372
SOL-001	máquina de soldar	4	2	220	0.9	686
TEÑ-003	maquina de teñido-MCS1	30	15	220	0.9	5,144
TEÑ-004	maquina de teñido-CTEX	8	4	220	0.9	1,372

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (φ)	Potencia (w)
TEÑ-006	tina de teñido-GIANNINI	5	2.5	220	0.9	857
TEÑ-011	maquina de teñido MCS 2	70	35	220	0.9	12,003
TEÑ-012	tina de teñido-GIANNINI	4	2	220	0.9	686
THE-001	therma	6	3	220	0.9	1,029
VOL-001	volteadora de tela	30	15	220	0.9	5,144
TEÑ-014	maquina de teñido-FONGS 60	30	15	220	0.9	5,144
TEÑ-015	Maquina de teñido- FONG'S 30	25	12.5	220	0.9	4,287
TEÑ-016	Maquina de teñido MCS 3	40	20	220	0.9	6,859
TRI-094	Máquina Rectilínea	5	2.5	220	0.9	857
EST-016	Estampadora Nueva	250	248	220	0.9	85051
EST-020	Horno de Fijado	15	11	220	0.9	3772
ABR-001	Abridora de Tela	4	2	220	0.9	686
HID-003	hidroextractora Doble	67	33.5	220	0.9	11,488
TRA-001	Enderezadora de Trama	23	11.5	220	0.9	3,944
RAM-001	Secadora Nueva	335	167.5	220	0.9	57,442
CMP-002	Compactador de Tela	53	26.5	220	0.9	9,088
MCA-001	Cortadora Audaces Neocut A20	88	44	220	0.9	15,089
CR1-142	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-143	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-144	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-145	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-146	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-147	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-148	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-149	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-150	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-151	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-152	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-153	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-154	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-155	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-156	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-157	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-158	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (φ)	Potencia (w)
CR1-159	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-160	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-161	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-162	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-163	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-164	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-165	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-166	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
CR1-167	Máquina de costura recta JUKI DDL-8700-7WB	2.8	1.41	220	0.9	248
RM4-058	Remalladora JUKI MO-6714DABE6-40H	3	2.78	220	0.9	550
RM4-059	Remalladora JUKI MO-6714DABE6-40H	3	2.78	220	0.9	550
RM4-060	Remalladora JUKI MO-6714DABE6-40H	3	2.78	220	0.9	550
RM4-061	Remalladora JUKI MO-6714DABE6-40H	3	2.78	220	0.9	550
RM4-062	Remalladora JUKI MO-6714DABE6-40H	3	2.78	220	0.9	550
RM4-063	Remalladora JUKI MO-6714DABE6-40H	3	2.78	220	0.9	550
RM4-064	Remalladora JUKI MO-6714DABE6-40H	3	2.78	220	0.9	550
RM4-053	Remalladora computarizada HIKARI	2.8	1.39	220	0.9	500
RM4-054	Remalladora computarizada HIKARI	2.8	1.39	220	0.9	500
RM4-055	Remalladora computarizada HIKARI	2.8	1.39	220	0.9	500
RM4-056	Remalladora computarizada HIKARI	2.8	1.39	220	0.9	500
RM4-057	Remalladora computarizada HIKARI	2.8	1.39	220	0.9	500
RC3-065	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500
RC3-066	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500
RC3-067	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500
RC3-068	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500
RC3-069	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500
RC3-070	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500

Código	Descripción	Amp. Máximo	Amp. Utilizado	Voltaje	Factor de Potencia (φ)	Potencia (w)
RC3-071	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500
RC3-072	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500
RC3-073	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500
RC3-074	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500
RC3-075	Recubridora PEGASUS W664-01GBx364/UTT	3.03	1.52	220	0.9	500
OJA-021	Ojaladora electrónica JUKI LBH-1790ANS	1.5	1.14	220	0.9	225
OJA-022	Ojaladora electrónica JUKI LBH-1790ANS	1.5	1.14	220	0.9	225
BOT-018	Botonera electrónica JUKI LK-1903BNSS	1.5	1.05	220	0.9	207
BOT-019	Botonera electrónica JUKI LK-1903BNSS	1.5	1.05	220	0.9	207
ABT-001	Máquina automática JUITA JTA3B06S	3.54	1.77	220	0.9	700
BOR-015	Bordadora TAJIMA TMAR-K1204C TYPE 2	4.3	3.27	220	0.9	648
XPRO185XL	Plotter X-Pro-220 Q2	1.52	0.76	220	0.9	300
CIR-034	Tejedora circular MAYER S4-3.2 II	10.1	5.05	220	0.9	2,000
Total (w)						530,190
Potencia KVA						530

2.8.1. DESCRIPCIÓN DE LAS MODIFICACIONES ya EFECTUADAS

Cambios en Máquinas y Equipos

Los cambios realizados que han sido de máquinas y equipos **han originado la creación de un nuevo punto de monitoreo de emisiones atmosféricas**, el nuevo punto de monitoreo de emisiones atmosféricas, que detallamos más adelante, se han realizado las siguientes modificaciones:

1. Área de tintorería

En esta área de Tintorería, se ha implementado una nueva maquinaria que **reemplaza** a las siguientes máquinas: **Compactadora, Secadora e Hidroextractora**. Esta nueva máquina, denominada "**Rama Textil**", es sobre este nuevo equipo que se ha instalado el nuevo punto de monitoreo de emisiones atmosféricas.

Especificaciones técnicas de la Rama Textil

Características técnicas	Descripción
Ancho máximo de los rodillos	260 cm
Ancho máximo del tejido	240 cm
Ancho mínimo del tejido a la entrada	90 cm
Ancho mínimo entre los campos de la rama	100 cm
Número de campos	4
Longitud de cada campo	3 m
Longitud de la zona de tratamiento térmico	12 m
Calefacción de la máquina	LP Gas, Natural gas
Número de quemadores	4
Calorías totales instaladas en la máquina	800 KW
Número de regulaciones de temperatura	4 (una regulación cada campo)
Temperatura que alcanza	100 - 20 °C
Cadena tipo	Vertical
Característica de la cadena	Con placas agujas
Velocidad mecánica de la máquina	5 - 75 m/min
Sobrealimentación del tejido	-10 +60% respecto a la velocidad de la cadena
Potencia instalada	115 KW (cerca)
Tensión de alimentación	V440 HZ60 Tres fases

Tolerancia de los valores indicados	+/- 10%
-------------------------------------	---------

Beneficios ambientales

La construcción de una plataforma permitirá la ejecución de monitoreos ambientales en su punto de emisión, asegurando el cumplimiento de las normativas ambientales.

Debido a este cambio de equipos es que se HA MODIFICADO EL PUNTO DE MONITOREO DE EMISIONES ATMOSFERICAS, ya que el punto de monitoreo estaba en la antigua maquina SECADORA 1.

Descripción	Monto de la inversión (\$)	Coordenadas UTM	Descripción de la zona donde se colocó la nueva maquinaria
<u>Área de tintorería:</u> se implementó una nueva maquinaria “rama textil” que reemplaza a las máquinas compactadora, secadora e hidroextractora, las mismas que se desplazaron en línea paralela hacia el área de corte como back up.	Costo de maquinaria: 858,610 Costo de implementación: 8,589.5	ZONA: 19 S ESTE: 227834 NORTE: 8182813	El área de Tintorería se amplió hacia la zona de Corte-Habilitado, en la cual se realizó el retiro de la mesa de tendido tubular y la mesa de tendido abierto.

Punto actual de monitoreo de Emisiones Atmosféricas 1

Estaciones de muestreo	Ubicación	Coordenadas		Zona
		Norte	Este	
CALDERO 1	Zona de mantenimiento	8182757	0227856	19K

Punto actual de monitoreo de Emisiones Atmosféricas 2

Estaciones de muestreo	Ubicación	Coordenadas		Zona
		Norte	Este	
SECADORA 1	Zona de tintorería	8182801	0227836	19K

NOTA

IMPORTANTE.

El punto 2 de monitoreo ambiental se presentó al PRODUCE mediante la adenda con número de expediente 00044935-2023 el 27/06/2023 con el nombre de ADENDA A LA ACTUALIZACION DE INSTRUMENTO AMBIENTAL DAP, PLAN DE MANEJO AMBIENTAL DE FRANKY Y RICKY S.A.

En esta adenda informábamos del 2do punto de monitoreo ambiental, el cual se viene realizando al igual que el 1er punto, los resultados de los monitoreos ambientales son presentados cada semestre al PRODUCE

NUEVO PUNTO DE MONITOREO DE EMISIONES ATMOSFERICAS,

Estaciones de muestreo	Ubicación	Coordenadas		Zona
		Norte	Este	
RAMA TEXTIL 1	Zona de tintorería	8182813	277834	19K

Beneficios ambientales

La construcción de una plataforma permitirá la ejecución de monitoreos ambientales en su punto de emisión, asegurando el cumplimiento de las normativas ambientales.

Secadora antigua UNITECH, punto 2 de monitoreo de emisiones atmosféricas

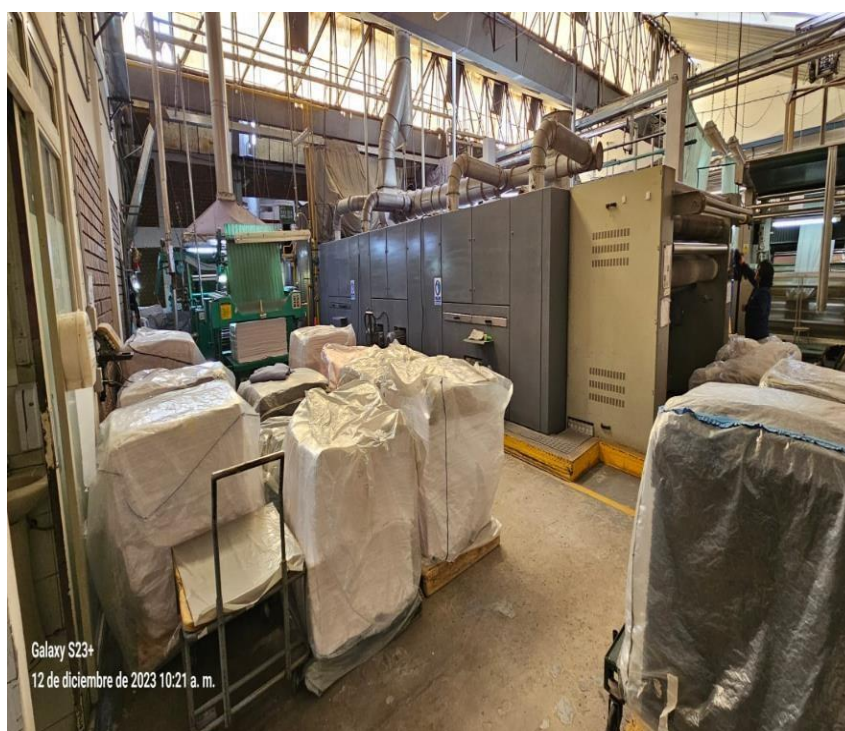


foto de la maquina compactadora retirada



Equipo RAMA TEXTIL (nuevo punto de monitoreo de emisiones atmosféricas)

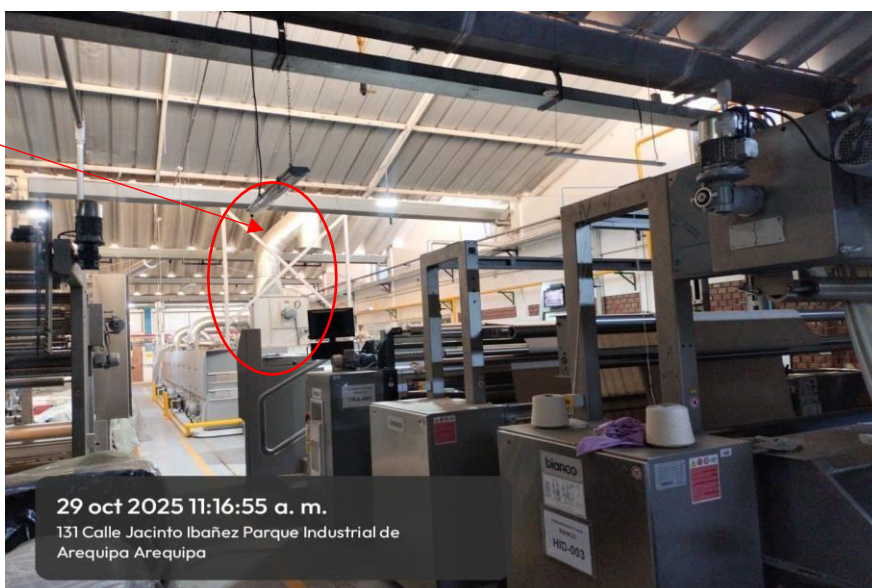


Foto del nuevo punto de emisiones atmosféricas





2. Área de Corte-Habilitado

El área de Corte-Habilitado es fundamental en el proceso de producción textil, ya que es donde se transforman las telas en las piezas que conformarán las prendas finales, se han cambiado 3 cortadoras de tela manuales por una **Máquina Extendedora y Cortadora Automática de tela Neocut A20**

Características técnicas	Descripción
Ancho total montado	305 cm
Ancho sin carcasa	282.5 cm
Ancho sin puente	250.5 cm
Altura total montada	168.6 cm
Altura sin carcasa	161.3 cm
Altura sin puente	90.5 cm
Alimentación trifásica	3 fases + neutro + tierra
Diámetro de cables eléctricos	10 mm ²
Disyuntor	40 a (tripolar con curva de disparo tipo C)
Potencia de trabajo	10/15 KW

Características técnicas	Descripción
Potencia máxima	21 KW
Peso total de la máquina montada	2748 Kg

<u>Área de corte-habilitado: se retiró 3 máquinas manuales de corte por una nueva máquina de corte automático.</u>	Costo de maquinaria:	227,000	ZONA: 19 S ESTE: 227811.1754 NORTE: 8182811.4857	La zona de Habilitado se desplazó al centro del área de Corte-Habilitado con el objeto de colocar la máquina cortadora de tela.
	Costo de implementación:	4,576.3		

Beneficios ambientales

La nueva máquina de corte está diseñada para ser más eficiente en el consumo de energía. Esto significa que requiere menos energía para operar, lo que reduce la huella de carbono de la planta.

La máquina de corte puede optimizar el uso de la tela, cortando los retazos de manera más precisa y reduciendo el material desperdiciado. Esto no solo ahorra recursos, sino que también disminuye la cantidad de desechos generados durante el proceso de corte.

Máquinas de corte manual cambiadas





Maquina cortadora nueva

